

ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИКА ОВЕН - 2

Компьютерное исполнение

ПА-ОВЕН-2-НН



Состав:

1. Модуль питания стенда.
2. Модуль программируемого контроллера ПЛК100 и панели оператора СП307.
3. Модуль преобразователя частоты ПЧВ.
4. Модуль программируемого реле ПР114.
5. Модуль методической печи.
6. Электромашинный агрегат (двигатель с короткозамкнутым ротором, маховик).

Технические характеристики:

Характеристики	ПА-ОВЕН-2-НН
Габариты, мм	660x630x300
Масса, кг	30
Напряжение электропитания, В	220
Потребляемая мощность, ВА	200

Перечень лабораторных работ:

1. Изучение технических характеристик и основ программирования ПЛК в среде CODESYS 2.3 на языках LD и FBD.
2. Изучение сенсорной панели управления:
 - конфигурирование аппаратной части, настройка соединения;
 - изучение графических возможностей;
 - синтез систем автоматизации с использованием ПЛК и панели оператора.
3. Изучение программируемого реле.
4. Изучение преобразователя частоты.
5. Автоматизация управления виртуальными технологическими объектами:
 - нагревательный колодец;
 - линия химической обработки деталей;
 - участок транспортировки труб большого диаметра;
 - скиповый подъемник.
6. Изучение систем автоматизации технологических процессов на примере симуляции объекта «Методическая печь».
7. Изучение работы промышленной сети на базе стандарта RS485.
8. Основы работы со SCADA-системой:
 - изучение графических средств управления и индикации среды разработки;
 - изучение принципов связи с устройствами сопряжения с объектом на примере ПЛК;
 - синтез комплексных систем управления с использованием SCADA-системы, программируемого логического контроллера и преобразователя частоты.