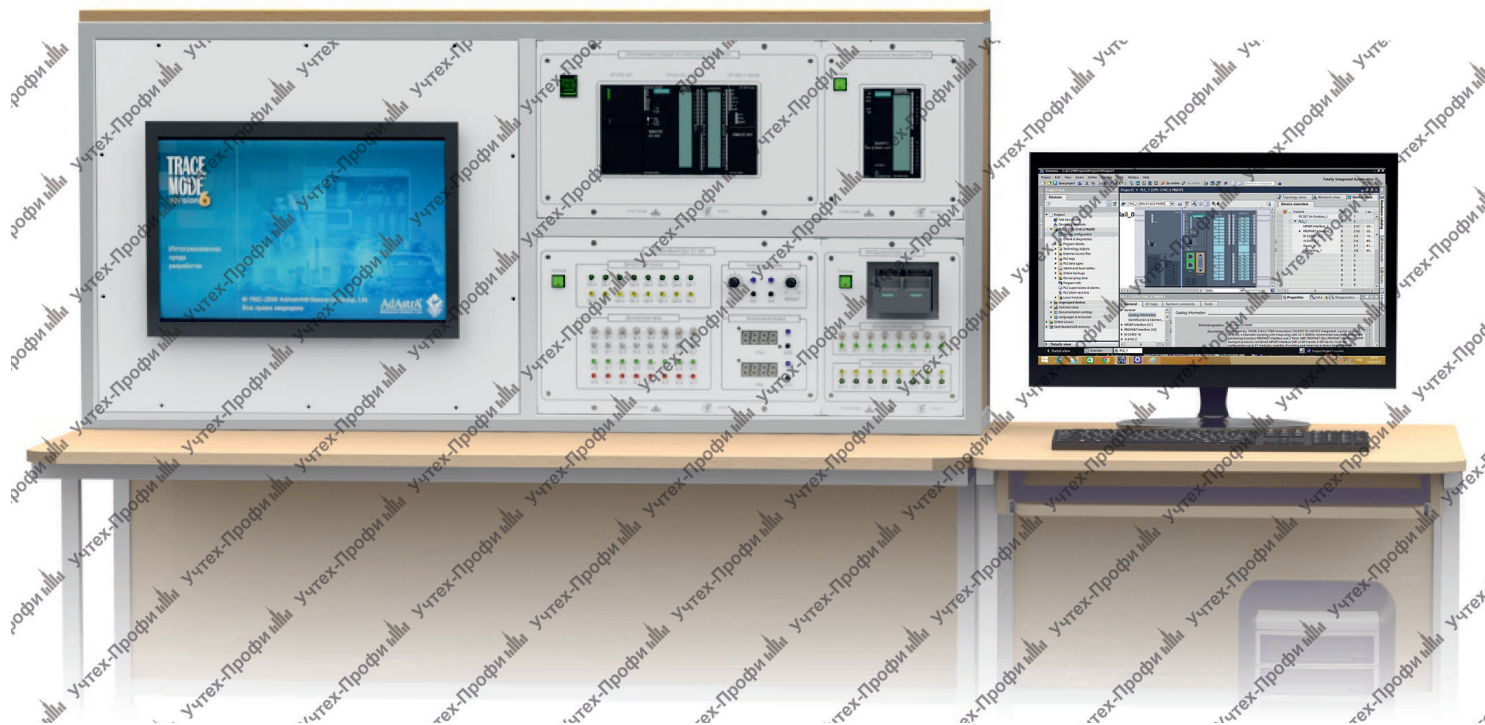


ОСНОВЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ СЕТИ PROFIBUS

Компьютерное исполнение

ОПС-PROFIBUS-СК



Состав:

1. Модуль программируемого логического контроллера S7-300.
2. Модуль станции распределенной периферии ET 200M.
3. Модуль монитора SCADA-системы.
4. Модуль индикации и управления ПЛК.
5. Модуль индикации и управления ET 200M.

Технические характеристики:

Характеристики	ОПС-PROFIBUS-СК
Габариты, мм	1960x1340x650
Масса, кг	80
Напряжение электропитания, В	220
Потребляемая мощность, ВА	300

Перечень лабораторных работ:

1. Изучение программируемого логического контроллера:
 - создание программ на языке релейно-контактных схем;
 - применение таймеров;
 - применение счетчиков;
 - основы работы с аналоговыми сигналами.
2. Изучение станции распределенной периферии:
 - конфигурирование аппаратной части;
 - решение задач автоматизации с использованием двухстороннего обмена данными по сети PROFIBUS DP.
3. Автоматизация типовых узлов и механизмов:
 - печь сопротивлений;
 - манипулятор для подачи заготовок из накопителя в пресс;
 - процесс безупорной остановки длинномерного металла на рольганге;
 - толкатель с кривошипно-шатунным механизмом с нереверсивным/реверсивным электродвигателем;
 - тележка;
 - линия сортировки изделий;
 - переключатель для перемещения листов со стола на рольганг;
 - пуансон штампованного пресса;
 - управление крышкой котла.
4. Основы работы со SCADA-системой:
 - изучение графических средств управления и индикации среды разработки;
 - изучение принципов связи с устройствами сопряжения с объектом на примере ПЛК;
 - синтез комплексных систем управления.