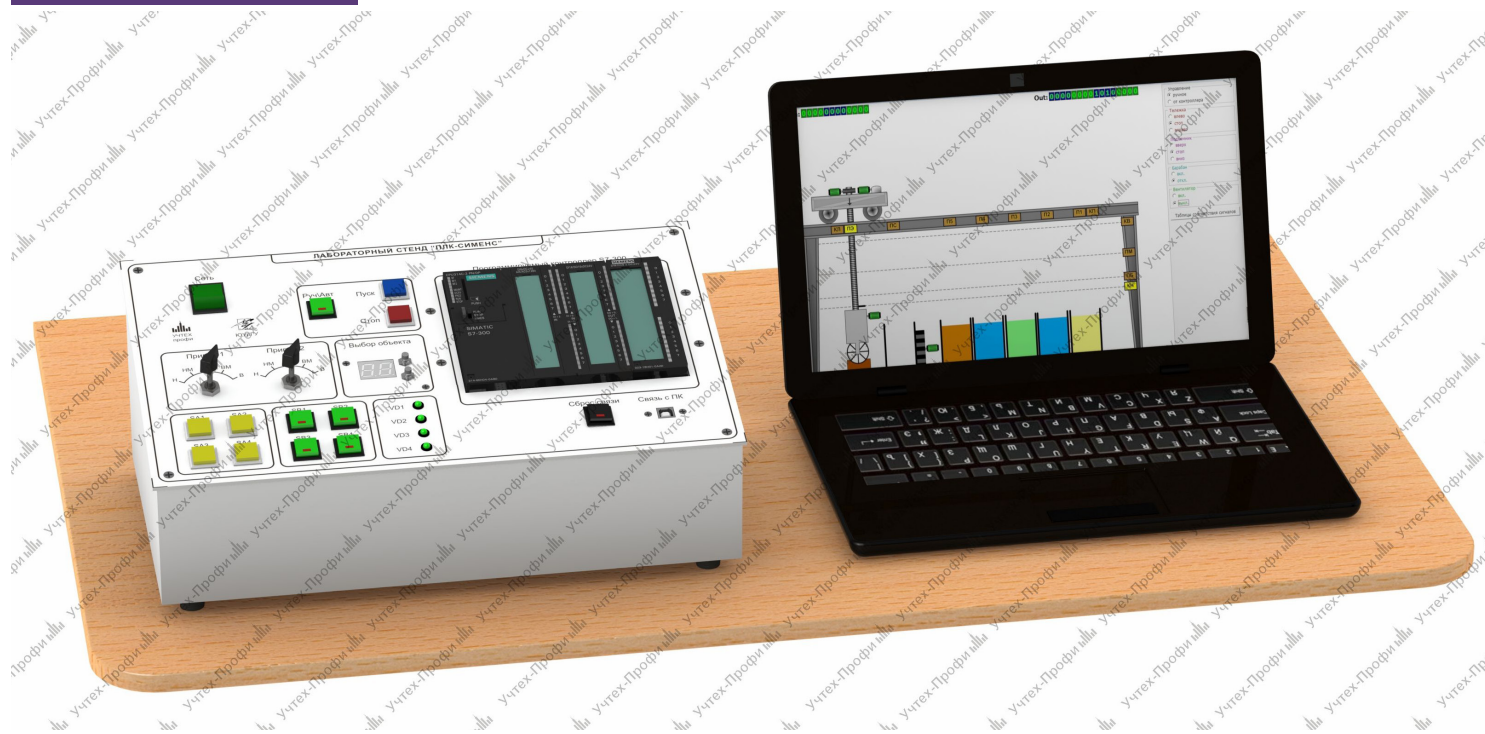


ПРОГРАММИРУЕМЫЙ ЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЛЕР SIEMENS

Компьютерное исполнение

ПЛК-SIEMENS-MH



Состав:

Моноблок, содержащий:

- программируемый логический контроллер S7-300;
- устройство преобразования кодов;
- блок питания;
- элементы индикации и управления.

Технические характеристики:

Характеристики	ПЛК-SIEMENS-MH
Габариты, мм	400x150x250
Масса, кг	15
Напряжение электропитания, В	220
Потребляемая мощность, ВА	100

Перечень лабораторных работ:

1. Изучение программируемого логического контроллера:
 - создание программ на языке релейно-контактных схем;
 - применение таймеров;
 - применение счетчиков;
 - основы работы с аналоговыми сигналами.
2. Автоматизация управления виртуальными технологическими объектами (12 вариантов объектов) различных отраслей промышленности:
 - металлургическая промышленность и машиностроение;
 - угледобывающая промышленность;
 - вентиляция, отопление, кондиционирование.

Предлагаются комплекты на 4 или 12 виртуальных объектов автоматизации

ВАРИАНТЫ ВИРТУАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОБЪЕКТОВ УПРАВЛЕНИЯ

Металлургическая промышленность и машиностроение:

1. Участок транспортировки заготовок в методическую печь (методическая печь).
2. Механизмы управления крышкой нагревательных колодцев обжимного прокатного стана (нагревательный колодец).
3. Участок сортировки и пакетирования годных и бракованных листов металла (сортировка листов).
4. Участок транспортировки труб большого диаметра.
5. Линия химической обработки деталей (химическая линия).
6. Роботизированный участок транспортировки изделий (манипулятор).

Угледобывающая промышленность:

7. Автоматизированный комплекс погрузки угля в вагоны.
8. Автоматизированный комплекс скипового подъема угля.
9. Газовая защита шахты.
10. Вентиляция и температурный режим шахты.
11. Электроснабжение шахты.

Вентиляция, отопление, кондиционирование:

12. Система вентиляции и кондиционирования.